

الاطءاء الشائعة التي تواجه صانع الشموع | shomoo3.com

- عدم تسخين القالب او الحاوية قبل صب الشمع بداخلها.
- عدم صب الشمع عند درجة الحرارة المناسبة لصب .
- تسخين الشمع لدرجة حرارة عالية اكثر من اللازم
- إضافة الزيت العطري عند درجة حرارة عالية مما يؤدي الى تطاير الزيوت العطرية وعدم ثباتها .
- يظهر أحيانا انخفاض غائر في وسط الشمعة ويكون نتيجة تقلص الشمع مع التصلب ومن أجل منع حدوث ذلك نستخدم خله ونغرسها عمودياً في الشمع بعد صب الشمع بساعتين ثم بعد إتمام الجفاف نصب بقية الشمع لمعالجة هذه الفراغات او باستخدام الفرد الحراري نسوي سطح الشمعة .
- حتى ما يصير عندي فراغات ع الجنب لازم نكون بمحل دافي مش كثير برد ولازم نسخن القالب كثير منيح ونتأكد من انه القالب نضيف من المياه او الغبار
- عدم تعتيق الشمعة: القصد فيه انه ما بتعلق الريحه بالشمعة والسبب عدم تغليف الشمعة بعد تصنيعها استخدام شمع غير شمع الصويا للكاسات مما يؤدي الى فصل الشمع عن الشاشة.