

مكونات الشوكولاتة: الحليب

"تابع سلسلة محاضرات مكونات الشوكولاتة – الفصل الخامس"

هناك منتجات حليب مختلفة تستخدم في الشركة المصنعة لشوكولاتة الحليب، حيث يلعب كرملة الحليب دورا مهما في طعم الشوكولاتة.

أنواع الحليب الممكن استخدامها في صناعة الشوكولاتة:

- 1- **مسحوق الحليب Milk Powder**: يتم إنتاج مسحوق الحليب باستخدام عملية (drum / الأسطوانة) أو عملية الرش.

عملية drum / الأسطوانة

هي عملية يتم بها رش الحليب السائل في أسطوانة كبيرة ساخنة، وأثناء دوران هذه الأسطوانات، تقوم الحرارة بتبخير ماء الحليب فيبقى مسحوق الحليب على سطح الاسطوانة. يتم بعد ذلك كشط هذا الطبقة الرقيقة من الحليب الجاف قبل اضافة المزيد من الحليب.

للتعرف بالتفصيل على عمليات
انتاج مسحوق الحليب



اما عملية رش الحليب هي

هي عملية يتم رش الحليب المركز concentrated milk ثم يقوم الهواء ال في الغرفة بتبخير الرطوبة، وتتساقط جزيئات الحليب الجاف في قاع الغرفة

- 2- **فتات الحليب Milk Crumb**: يستخدم هذا المكون من قبل الشركات المصنعة في الولايات المتحدة و بريطانيا. أحدث تطوير هذه العملية في تجفيف الحليب ثورة في تصنيع شوكولاتة الحليب، حيث ينتج عن هذه العملية منتجا له نكهة غنية وكريمة ومكرملة.

في فتات الحليب يعتبر جوهر عملية الفتات هو **تفاعل ميلر** بين بروتين الحليب والسكريات وينتج عن هذا التفاعل نكهة تشبه الكراميل. إنه تفاعل يعتمد على الوقت /درجة حرارة/ماء.

قد تتسائل حاليا عن ماهو تفاعل ميلر

تفاعل ميلارد (بالإنجليزية: Maillard reaction) هو شكل من أشكال التفاعل الكيميائي بين الأحماض الأمينية و السكريات المختزلة، والتي تتطلب عادة وجود الحرارة لتعطي لون ورائحة مميزة.



تتكون عملية فئات الحليب من:

- حليب مبخر يحتوي على ما نسبته 30 إلى 40 في المائة من إجمالي المواد الصلبة.
- إضافة السكر إلى الحليب المبخر.
- تكثيف خليط الحليب / السكر باستخدام الحرارة إلى تركيز حوالي 90 في المائة من إجمالي المواد الصلبة وهنا سيبدأ السكر في التبلور.
- يعجن الخليط المكثف مع معجون الكاكاو لتشكيل عجينة سميكة جدا مع استمرار تبلور السكر.
- تجفيف العجينة في أفران الفاكيوم، حيث يتم تحديد النكهة النهائية لفئات الحليب حسب وقت ودرجة حرارة دورة التجفيف.

التركيبة النموذجية لفئات الحليب هي:

- 13.5 % عجينة الكاكاو
- 53.5 % سكر
- 32.0 % مواد الحليب الصلبة
- 1.0 % رطوبة

فوائد استخدام فئات الحليب:

- يمكن تخزين فئات الحليب المجفف لفترات طويلة دون حدوث نتانة rancidity كما هو الحال مع الحليب المجفف.
- يحتوي الفئات النموذجي على حوالي 85% من مكونات الشوكولاتة مما يبسط العمليات التصنيع بعد ذلك.
- نظرا لأن معظم نكهة الشوكولاتة قد تم تطويرها أثناء صنع الفئات، فليس من الضروري استخدام عملية ال conch لفترة طويلة
- ان اهمية الانقباض " الانكماش " للبولينون المغطس (الذي تم تجهيزه بتقنية الانروبينج) في ان تقلص الشوكولاتة يرتبط بالتبريد، إذا تم تبريد الشوكولاتة المغطسة بسرعة كبيرة أو بشكل غير متساو، فمن المحتمل أن تحدث مشكلتان:
 - التشويه Distortion: قد تلتوي الشوكولاتة ويختلف شكلها المسطح
 - التسطح والانقسام: قد تظهر الشقوق في الأجزاء الضعيفة من الطلاء ، مما يسمح للمركز بالبروز أو الخروج من الشوكولاتة المطلية إذا كانت المراكز اكثر دفئا، فبطبيعة الحال ستكون اكثر دفئا لان الهواء البارد سيلامس طبقة الشوكولاتة اولا